

1981

RED

HIGH TECHNOLOGY NC-MACHINING CENTERS

Catalogo Generale - General Catalogue



Centri di lavoro speciali a controllo numerico
High technology NC-Machining Centers



**Technology that
makes the difference**

1981

REDA

MAKE THE DIFFERENCE

"Qualità è soddisfare le necessità del cliente
e superare le sue stesse aspettative
continuando a migliorarsi."

Deming William Edwards

"Quality is satisfying the needs of the customer
and overcoming his own expectation,
continuing improving."

William Edwards Deming



GREDA inizia la propria attività nel 1981 a Mariano Comense (Como) nel cuore dell'area tecnologica della produzione lombarda del mobile e in uno dei più importanti distretti del design italiano (Brianza). **Piero e Marianna Daschini** rappresentano la seconda generazione di questa azienda familiare, che gestiscono con un approccio personalizzato alle molteplici richieste di un mercato caratterizzato sempre più da dinamiche tendenze. GREDA propone una vasta serie di centri di lavoro a controllo numerico per la lavorazione non solo del legno massello ma anche del pannello.

La **preziosa esperienza** conseguita, le ricerche e lo sviluppo di progetti all'**avanguardia** hanno portato l'azienda a espandere la propria tecnologia anche nel settore delle materie plastiche, dell'alluminio e materiali compositi. Questi sono i presupposti che hanno permesso a GREDA di affermare sempre più il proprio **successo** anche a livello mondiale.

In 1981 GREDA set up its own activity in Mariano Comense (Como), in the heart of the technological area of the Lombard furniture district, one of the most important districts of Italian design (Brianza). **Piero and Marianna Daschini** are the second generation of this family-based business who manage with a customized approach to the several demands of a market featuring more and more dynamic trends.

GREDA offers a wide range of NC-machining centers for the solid wood and panel processing.

The **development** is ongoing: thanks to successful results of research and **innovative** project developments, GREDA has been able to spread its own technology even in the plastic, aluminum and composites sectors.

These have been the prerequisites that have enabled the company to achieve more and more **success** throughout the international market.



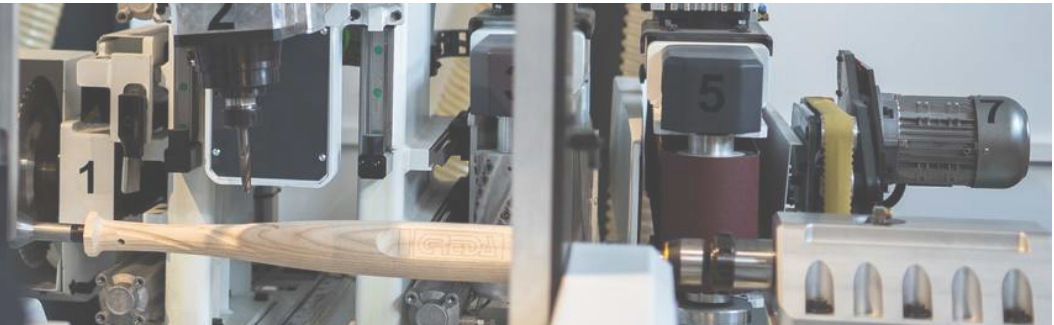
Proporre **soluzioni personalizzate** per migliorare le capacità produttive di ogni cliente garantendo al tempo stesso efficienza aziendale, versatilità di produzione e un'ineccepibile qualità del prodotto finito: è questo il fondamento di GRED.

A questo si lega la predisposizione a mantenere un **rapporto diretto** con la clientela per favorire, mediante il confronto e lo scambio di esperienze, lo sviluppo di idee originali e innovative che contribuiscano sia alla crescita aziendale sia alla creazione di prodotti di qualità e alta tecnologia.

GRED offers **customized solutions** in order to improve productivity, as a guarantee of high production rate, business efficiency, production versatility and an excellent quality of finished products: this is GRED's core.

Besides, it is primary for GRED to keep a **direct relationship** with customers: the experience exchange creates original and innovative ideas that can lead to the growth of the company and to the development of high-technology solutions.

MADE IN ITALY



Tutte le macchine GREDA vengono prodotte in Italia per garantire un **attento e accurato controllo** su ognuna delle fasi produttive. Componenti e materie prime vengono selezionate e acquistate dai migliori fornitori europei e internazionali.

A rendere ogni centro di lavoro un orgoglio per il **Made in Italy** sono soprattutto la creatività, l'esperienza acquisita dalla tradizione del miglior distretto mondiale del mobile e il know-how tecnologico specifico sempre all'avanguardia.

In order to guarantee a **top-quality control** throughout production, GREDA undertakes its manufacturing in Italy. Component parts and raw materials are selected and purchased from leading European and international suppliers.

The **Made in Italy** label is displayed proudly by GREDA thanks to unlimited creativity, traditional craftsmanship handed down in the best furniture area in the world, and specific avantgarde technological know-how.

CONTROLLO QUALITÀ



GREDA parte dal presupposto che strutture solide e rigide siano un elemento fondamentale per garantire la qualità di un centro di lavoro destinato a **durare nel tempo**. Per tale motivo, tutti i basamenti e le parti meccaniche sono sovradimensionati e sottoposti a specifici trattamenti di normalizzazione e sabbiatura.

Tutti i basamenti sono prodotti in Italia per consentire al nostro staff di ingegneri di verificare costantemente la qualità della carpenteria e delle lavorazioni.



According to GREDA, solid and rigid structures is a must for a NC-machining center engineered to grant high quality standards and **long-lasting performance**. Thus, all structures and mechanical parts are over dimensioned and undergo heat treatment processes.

All structures are manufactured in Italy in order to allow our technical staff to steadily control the quality of construction and workings.

SICUREZZA E WELFARE



Sentirsi sicuri sul luogo di lavoro e nel fare il proprio lavoro è un valore da proteggere e garantire se si vogliono perseguire obiettivi di sostenibilità.

Per GREDA curare l'aspetto organizzativo e delle risorse umane significa curare il miglioramento aziendale, attraverso la condivisione delle informazioni e delle esperienze. A questo si uniscono **competenza, volontà e creatività**, caratteristiche dello staff che fanno la differenza e contribuiscono alla creazione del valore aggiunto.

Per questi motivi GREDA è attenta al **benessere** dei propri dipendenti e collaboratori, attua periodici controlli **sicurezza** e applica politiche di **welfare** aziendale.

Being safe at work doing your job is a value to be protected and guaranteed in order to pursue sustainability purposes.

According to GREDA, taking care of the organization and human resources means taking care of business improvement, through the sharing of information and experiences. Moreover, **competence, will and creativity** make the difference and contribute to the creation of added value.

Furthermore, GREDA is very attentive to the **well-being** of its employees and collaborators: the company periodically checks **safety** practices and devices and applies policies of corporate **welfare**.



Tra le principali strategie e gli obiettivi a lungo termine, GREDA ha inserito anche il tema della **sostenibilità**: l'azienda segue un modello etico di fare impresa che sia vicino all'uomo, attento all'ambiente e alle relazioni con gli stakeholders.

La promozione della sostenibilità da parte di GREDA è anche **culturale**, in quanto propone, accanto a istituti tecnici e università, l'approfondimento della conoscenza dei cambiamenti ambientali, socio-economici e dei processi di lavoro.

L'azienda si impegna a seguire un modello di "**Green Business**", nella prospettiva di tutelare l'ambiente e il risparmio delle risorse economiche senza compromettere i criteri di efficienza e produttività.

Among the main strategies and the long-term purposes, GREDA has also included the theme of **sustainability**: the company follows an ethical business model, close to being human, taking care of the environment and the relationships with the stakeholders.

The sustainability promotion by GREDA is **cultural** as well, since it cooperates with technical institutes and universities in order to encourage the knowledge of environmental, socio-economic and work-processes changes.

The company is engaging to pursue a "**Green Business**" model, as to protect the environment and save economic resources, without compromising efficiency and productivity.

CENTRI DI LAVORO

CENTRI DI LAVORO A 5 ASSI PER TORNITURA

5-Axis NC-Machining
Centers for turning

- 
- pag. 8 **POKER V4**
 - pag. 9 **POKER V5**
 - pag. 10 **MITIKA V5**
 - pag. 11 **VENUS V4**
 - pag. 12 **VENUS V5**

CENTRI DI LAVORO A MONTANTE MOBILE

Cantilever
NC-Machining Centers

- 
- pag. 13 **BOOSTER**
 - pag. 14 **GIOTTO T4**
 - pag. 15 **GIOTTO**

CENTRI DI LAVORO A PORTALE MOBILE

Gantry NC-Machining
Centers

- 
- pag. 16 **GANTRY T**
 - pag. 17 **GANTRY LINE**
 - pag. 18 **GANTRY 5A**
 - pag. 19 **ZENIT**

CENTRI DI LAVORO A PORTALE FISSO

Fixed Bridge
NC-Machining Centers

- 
- pag. 20 **ARGO**
 - pag. 21 **ARGO G-MAX**
 - pag. 22 **DIVA R1CU**
 - pag. 23 **DIVA R2+2**
 - pag. 24 **DIVA R2+R1CU**
 - pag. 25 **SPRINTER R1CU**
 - pag. 26 **SPRINTER R3CU**
 - pag. 27 **SPRINTER R4**

CENTRI DI LAVORO SPECIALI

Customized
NC-Machining Centers

- 
- pag. 28 **DIVA DOORS**
 - pag. 29 **DIVA JAMBS**
 - pag. 30 **DIVA MITER**
 - pag. 31 **MULTIPROCESS**
 - pag. 32 **OLIMPIA**
 - pag. 33 **SPLIT**
 - pag. 34 **SPRINTER R4
MITER**

**CONTORNATRICI CNC,
MORTASATRICI E
TENONATRICI A CN**
NC Copy Shapers, Sanders,
Mortisers and Tenoners

- 
- pag. 35 **CFL CN**
 - pag. 36 **SPIRIT NC**



POKER V4 è un centro di lavoro a 4 assi dotato di più unità operatrici, ideale per eseguire lavorazioni di fresatura, sgrossatura, contornatura, tornitura e levigatura in tutta sicurezza e in tempi di produzione ridotti. Garantisce velocità e flessibilità di lavoro grazie al sistema di caricamento automatico e alla possibilità di orientare uno degli elettromandri.

POKER V4 is a 4-axis NC-machining center featuring multi-operating units, engineered to process sanding, routing, cutting, shaping and turning operations on a workpiece in total safety and at reduced times. It guarantees speed and flexibility of work thanks to an automatic loading system and the possibility to tilt one of the electro-spindles.

Campi di applicazione

Architettura, arredamento, articoli sportivi, articoli tecnici e di design, strumenti musicali.

Fields of application

Architecture, design and technical items, furniture, musical instruments, sporting goods.

Materiali lavorati

Legno.

Materials

Wood.



POKER V5 è un centro di lavoro a 5 assi studiato per eseguire complesse lavorazioni di tornitura, fresatura, sagomatura, levigatura e incisioni su differenti tipologie di materiale, e in particolare in legno massello.

Grazie all'equipaggiamento di una testa rotativa dotata di 2 elettromandrine e gruppi multipli di lavoro con gestione simultanea, può lavorare sul pezzo in un unico ciclo di lavoro e in tempi ridotti.

POKER V5 is a 5-axis machining center designed to perform complex machining of turning, milling, shaping, sanding and engraving on different materials and especially on solid wood elements.

Thanks to the equipment of a rotary head provided with 4 electro-spindles and multiple working groups with simultaneous management, it performs a work cycle at reduced times.

Campi di applicazione

Architettura, arredamento, articoli sportivi, articoli tecnici e di design, strumenti musicali.

Fields of application

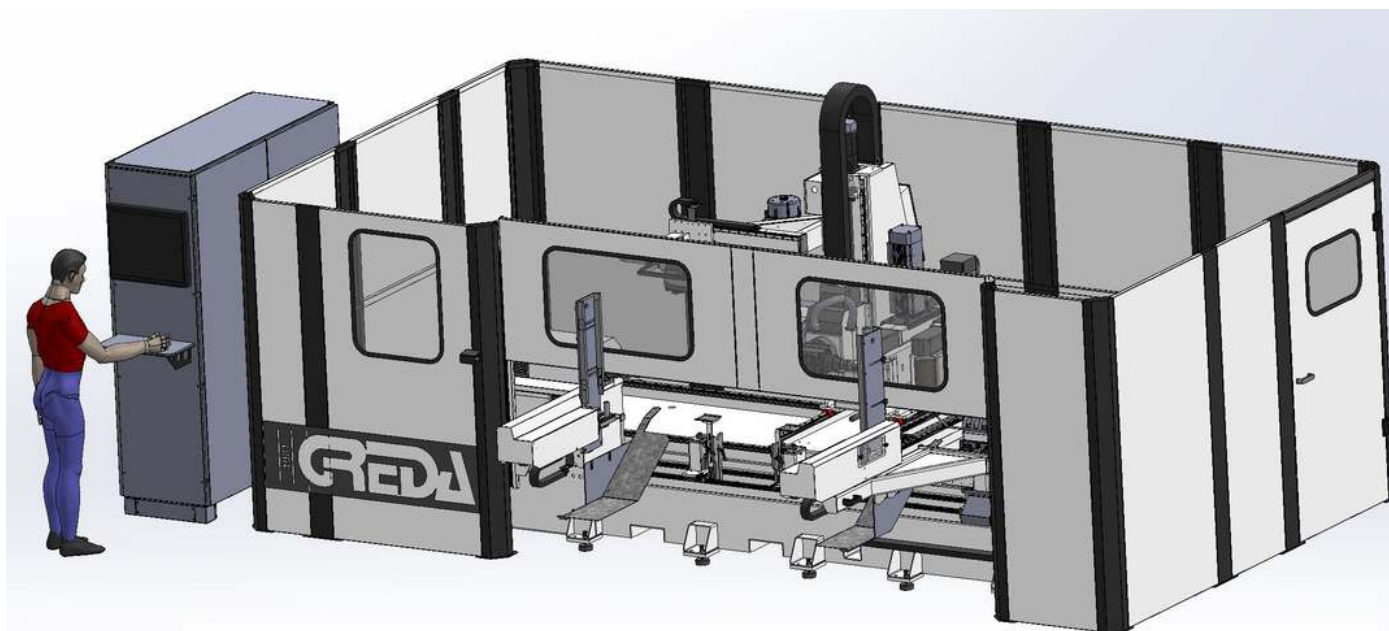
Architecture, design and technical items, furniture, musical instruments, sporting goods.

Materiali lavorati

Legno.

Materials

Wood.



MITIKA V5 è un centro di lavoro a 5 assi studiato per eseguire complesse lavorazioni di sagomatura, tornitura, pantografatura, fresatura, levigatura e incisioni su elementi in legno.

È eccellente sia per la realizzazione di particolari unici sia per lotti di produzione, grazie a sistemi di carico e scarico automatici e un cambio utensile a 12 posizioni.

Le unità operatrici possono lavorare in contemporanea.

MITIKA V5 is a NC-machining center with 5 interpolating axes engineered to process shaping, routing, turning, milling, sanding and carving operations on wooden elements. It's an excellent match both for the realisation of unique details and batch production, thanks to automatic loading and unloading systems and a 12-positions tool-changer.

Operating units can work at the same time.

Campi di applicazione

Architettura, arredamento, articoli sportivi, articoli tecnici e di design, strumenti musicali.

Fields of application

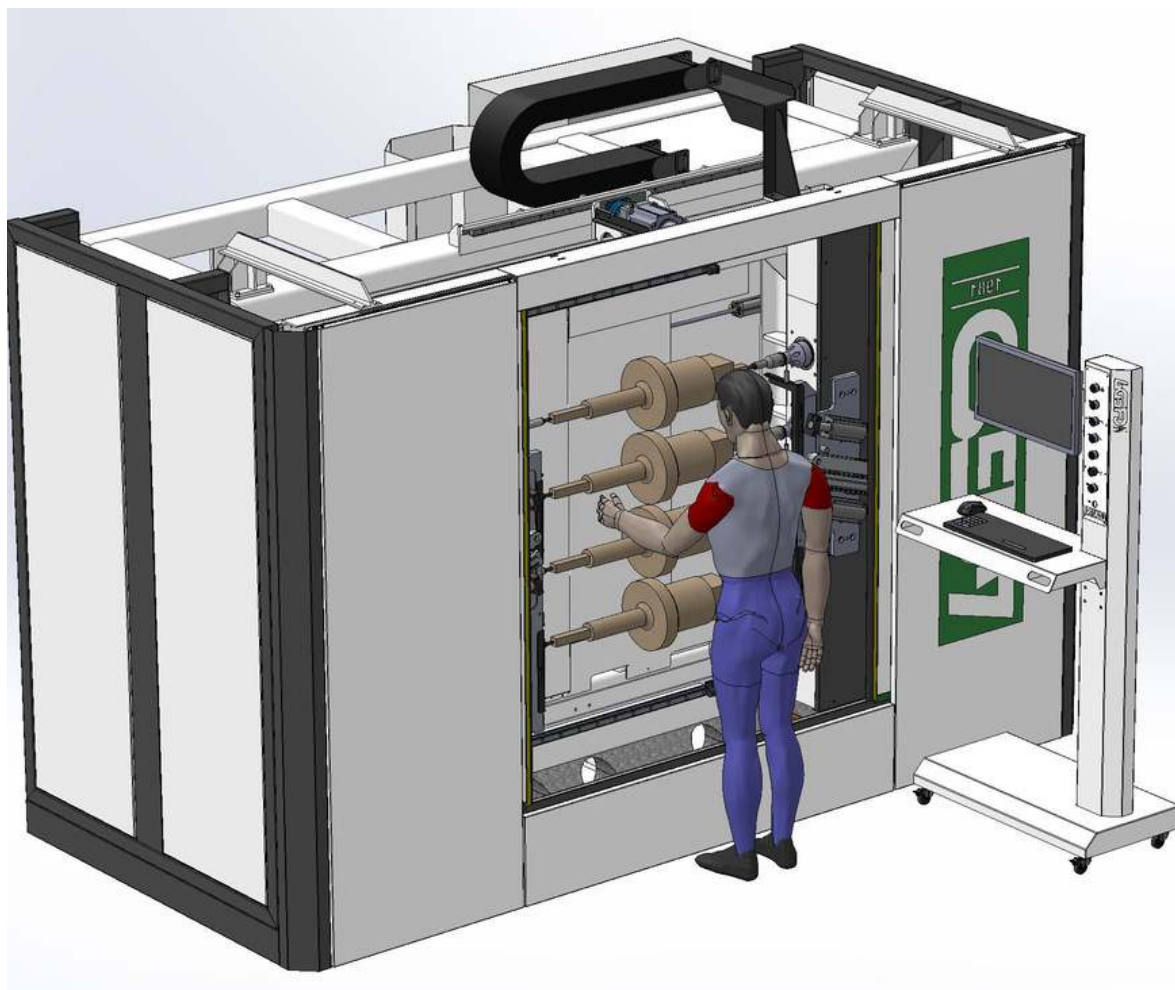
Architecture, design and technical items, furniture, musical instruments, sporting goods.

Materiali lavorati

Legno.

Materials

Wood.



VENUS V4 è un centro di lavoro dotato di un gruppo a tornire, con 4 postazioni e possibilità di rotazione sincrona o asincrona, e di un gruppo di frese a bicchierini composto da 4 unità, che consentono la produzione in copia. È la perfetta soluzione per l'alta produttività di elementi torniti. Grazie al sistema CAD-CAM integrato, permette particolare semplicità di programmazione e ampia flessibilità nella gestione della produzione.

VENUS V4 is a NC-machining center equipped with a 4-position lathe unit that allows synchronous and asynchronous rotation and a 4-unit outdrives milling group for a multiple production. It's the perfect solution for turned elements high productivity. Thanks to the integrated CAD-CAM system, it allows easy programming and flexible management of the production.

Campi di applicazione

Arredamento, articoli sportivi, articoli tecnici e di design, strumenti musicali.

Fields of application

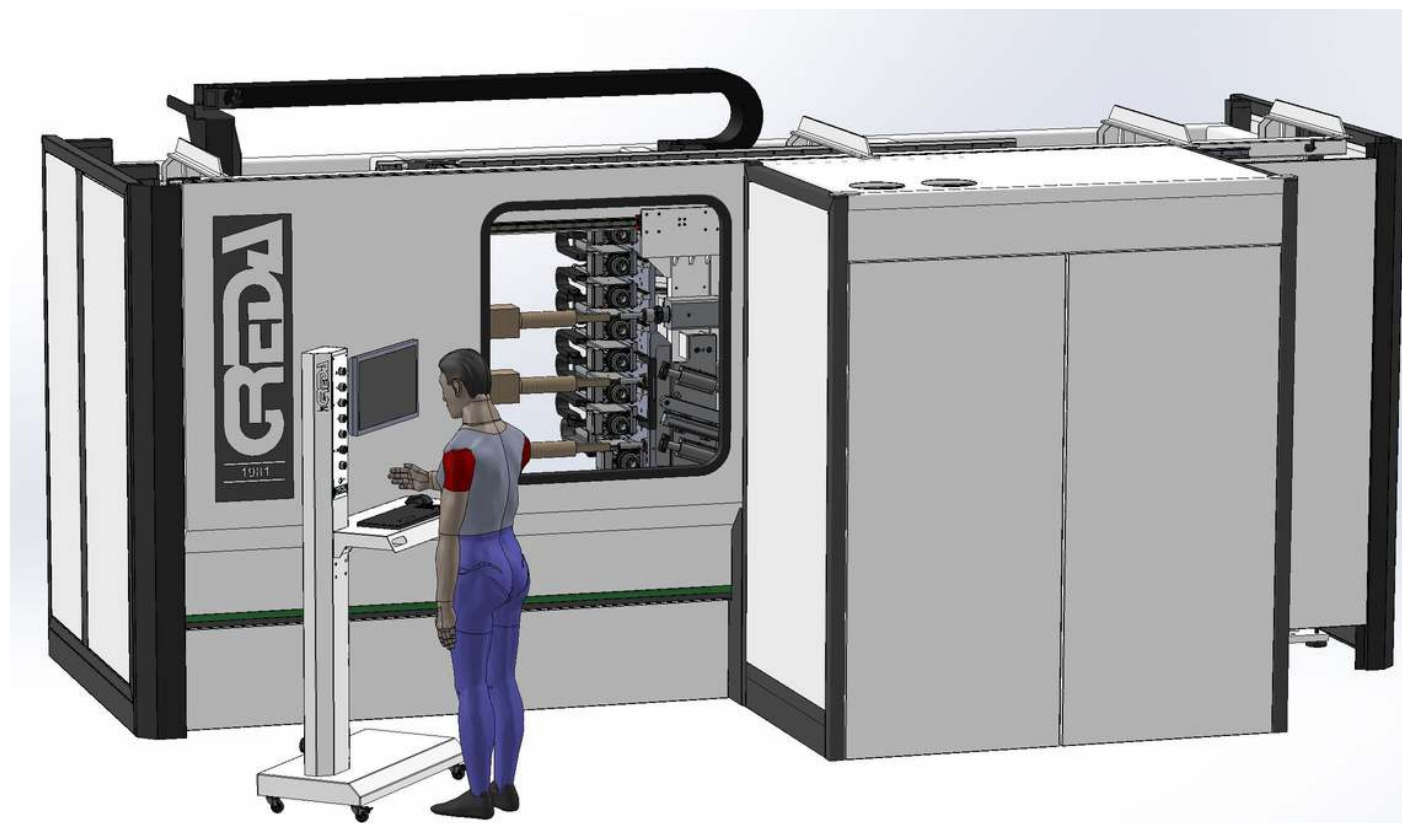
Design and technical items, furniture, musical instruments, sporting goods.

Materiali lavorati

Legno.

Materials

Wood.



VENUS V5 è un centro di lavoro a controllo numerico a 9 assi con un gruppo a fresare per realizzare superfici geometriche o piane, un gruppo a tornire con frese a bicchierino, un gruppo a levigare, e un gruppo multifunzione dotato di elettro-mandri orientabili.

VENUS V5, agevolato anche dal sistema di carico e scarico semi-automatico, può lavorare fino a 4 pezzi in contemporanea.

VENUS V5 is a 9-axis NC-machining center equipped with a milling group to process geometric or flat surfaces, a turning group with outdrives, a shaping unit and a multi-functional unit with electro-spindles that can be guided to reach every position.

Assisted by a semi-automatic loading and downloading system, VENUS V5 can work up to 4 pieces at the same time.

Campi di applicazione

Arredamento, articoli sportivi, articoli tecnici e di design, strumenti musicali.

Fields of application

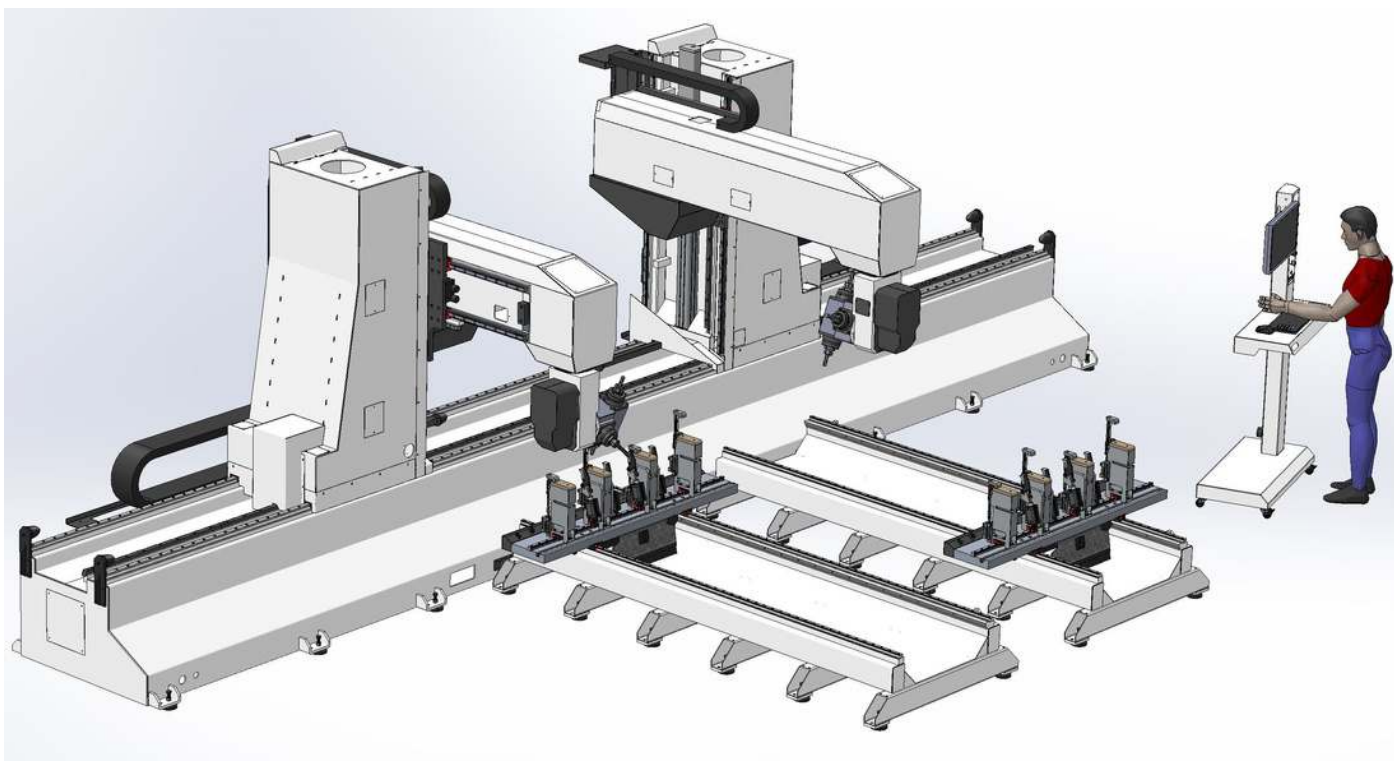
Design and technical items, furniture, musical instruments, sporting goods.

Materiali lavorati

Legno.

Materials

Wood.



BOOSTER è un centro di lavoro a 12 assi equipaggiato con due gruppi operatori a 5 assi con motori a doppia uscita e due aree di lavoro su cui è possibile lavorare in pendolare o unendole. Può essere accessorato con due sistemi di carico e scarico automatici. Le caratteristiche tecniche di **BOOSTER** gli permettono di ottimizzare i cicli di lavoro, rendendolo adatto all'alta produzione.

BOOSTER is a 12-axis machining center equipped with two 5-axis operating groups with double-outlet units and two working areas that can process no-stop tandem operations or with joint areas. On request, two loading and unloading automatic systems to maximise the working process.

Campi di applicazione

Arredamento, articoli sportivi, articoli tecnici e di design, strumenti musicali.

Fields of application

Design and technical items, furniture, musical instruments, sporting goods.

Materiali lavorati

Legno.

Materials

Wood.



GIOTTO T4 è un centro di lavoro a 4 assi interpolati ideale per la lavorazione in copia di oggettistica ed elementi in legno, plastica, o materiali compositi. L'elevata produzione a CN è favorita dall'equipaggiamento standard di 4 teste operatrici con elettro-mandrini a doppia uscita e sistema di carico e scarico automatico.

GIOTTO T4 is a 4-interpolated axis machining center designed for the mass production of elements made out of wood, plastic or composite materials. High productivity is provided by 4 operating units complete with double-outlet electro-spindles and a full automatic loading and unloading system.

Campi di applicazione

Articoli sportivi, articoli tecnici e di design.

Fields of application

Design and technical items, sporting goods.

Materiali lavorati

Legno, materiali avanzati e compositi, plastica.

Materials

Advanced and composite materials, plastic, wood.



GIOTTO è un centro di lavoro a 4 assi con testa multimandrino a doppia uscita dedicato alla lavorazione di elementi dalle molteplici forme e dimensioni, in particolare per l'arredamento. Il piano in rexilon è completo di un sistema vacuum e di pressori pneumatici per il bloccaggio di elementi curvi o sagomati. GIOTTO garantisce alte capacità e flessibilità produttive, tempi di lavoro ridotti, e un alto standard di finitura.

GIOTTO is 4-axis NC-machining center with a double-outlet multi-spindle operating unit especially engineered to process wooden elements of different shapes and sizes, especially for furniture. The table top is made out of rexilon for the vacuum system, and it is equipped with clamps to fix shaped and curved elements. GIOTTO grants high production capacity and flexibility at reduced working times, and high quality standards.

Campi di applicazione

Articoli sportivi, articoli tecnici e di design.

Fields of application

Design and technical items, sporting goods.

Materiali lavorati

Legno, materiali avanzati e compositi, plastica.

Materials

Advanced and composite materials, plastic, wood.



GANTRY T è una linea di centri di lavoro a mandrini multipli per la pantografatura e ideale per produzioni elevate.

L'ampia struttura del centro di lavoro a 3 assi è equipaggiata con elettromandrini multipli (fino a 18) progettati appositamente per la lavorazione in contemporanea di molteplici pannelli, disposti l'uno accanto all'altro.

GANTRY T is a line of NC-machining centers with multiple spindles, perfect for the routing of high productivity industry elements.

The wide structure of the 3-axis machining center is equipped with (up to 18) multi electro-spindles and it is designed to simultaneously process panels arranged side by side.

Campi di applicazione

Arredamento, arte funeraria, articoli tecnici.

Fields of application

Caskets, furniture, technical items.

Materiali lavorati

Legno, materiali avanzati e compositi, plastica.

Materials

Advanced and composite materials, plastic, wood.

**Campi di applicazione**

Arredamento, edilizia, insonorizzazione.

Fields of application

Construction, furniture, soundproofing.

Materiali lavorati

Legno, materiali compositi.

Materials

Composite materials, wood.

GANTRY LINE è un centro di lavoro ideato per lavorazioni nesting in serie: è in grado di lavorare fino a 6 pannelli in simultanea.

È fornito di una struttura a portale mobile supportata da una doppia guida di scorrimento, flessibilità del bloccaggio dei pannelli grazie alle configurazioni multiple del piano di lavoro, alla selezione automatica delle aree di lavoro, e alla possibilità di equipaggiamenti personalizzati.

GANTRY LINE is a nesting machining center designed for the series production of large panels, able to process up to 6 panels at the same time.

It features a mobile portal structure supported by a double sliding guide, flexibility in panel clamping thanks to the wide range of working table configurations, the automatic selection of the working areas and the possibility of customized clamping devices.



GANTRY 5A è una linea di centri di lavoro a 5 assi interpolati con piano di lavoro fisso e ponte mobile, caratterizzata da una solida struttura che assicura ottime finiture e precisione di lavoro anche ad alte velocità. Il piano di lavoro, realizzabile in rexilon o alluminio, può essere suddiviso in più aree con sistemi di vuoto selettivi per ottimizzare il bloccaggio dei pezzi e ridurre i consumi.

GANTRY 5A is a range of 5-interpolating axis NC-machining centers with a fixed working table and a mobile bridge, featuring a sturdy structure that assures perfect finishing and precision even at high speeds. The working table, with rexilon or aluminium top, can also be divided into multiple working areas by selective vacuum systems to optimize piece clamping and reduce downtime.

Campi di applicazione

Arredamento, articoli tecnici, curvati, modelliera navale.

Fields of application

Boating modelling, furniture, bent and technical items.

Materiali lavorati

Alluminio, legno, materiali avanzati e compositi, materiali espansi, plastica.

Materials

Aluminium, advanced and composite elements, foam, plastic, wood.



ZENIT è un centro di lavoro a 6 assi con struttura Gantry e meccanica dall'alto. È caratterizzato da una struttura frontale ad apertura automatica per carico del pezzo tramite muletto o carroponte.

La macchina può essere chiusa completamente grazie a soffietti a cielo. A completare Zenit, un gruppo operatore a 5 assi con elettromandrino di grande potenza, freni meccanici per grosse asportazioni e una migliore finitura, e un cambio utensili a scomparsa.

ZENIT is a 6-axis machining center with a Gantry-axis structure.

It features an automatic opening front structure for piece loading with a forklift or overhead crane. The safety cabin, on demand, is available with folding roof.

Zenit is provided with a 5-axis powerful electro-spindle with mechanical brakes that allow large removals and a high quality finishing, and an automatic retractable tool changer.

Campi di applicazione

Arredamento, articoli tecnici e di design, automotive, curvati, stampi, modelliera.

Fields of application

Automotive, bent items, design and technical items, furniture, modelling, mold processing.

Materiali lavorati

Alluminio, legno, materiali avanzati e compositi, plastica.

Materials

Aluminium, advanced and composite materials, plastic, wood.



ARGO è un centro di lavoro a 5 assi interpolati che consente di eseguire lavorazioni semplici e complesse su 5 facce del pezzo. È provvisto di una solida struttura con tavole mobili, che possono essere equipaggiate con piani in rexilon per il nesting, o in alluminio con traverse mobili e ventose di bloccaggio.

È possibile equipaggiare ARGO con gruppi a forare multi-mandrino e gruppo lama e clamp verticali od orizzontali aggiuntive.

ARGO is a 5-interpolating axis NC-machining center engineered to process simple and complex workings on 5 sides of the workpiece. It features a sturdy fixed bridge with sliding working areas, equipped with rexilon tops for nesting, or aluminium tops with movable benches and clamps. On demand, multi-spindle drilling units, sawblades and vertical or horizontal clamps available.

Campi di applicazione

Architettura, arredamento, articoli sportivi, articoli tecnici e di design.

Fields of application

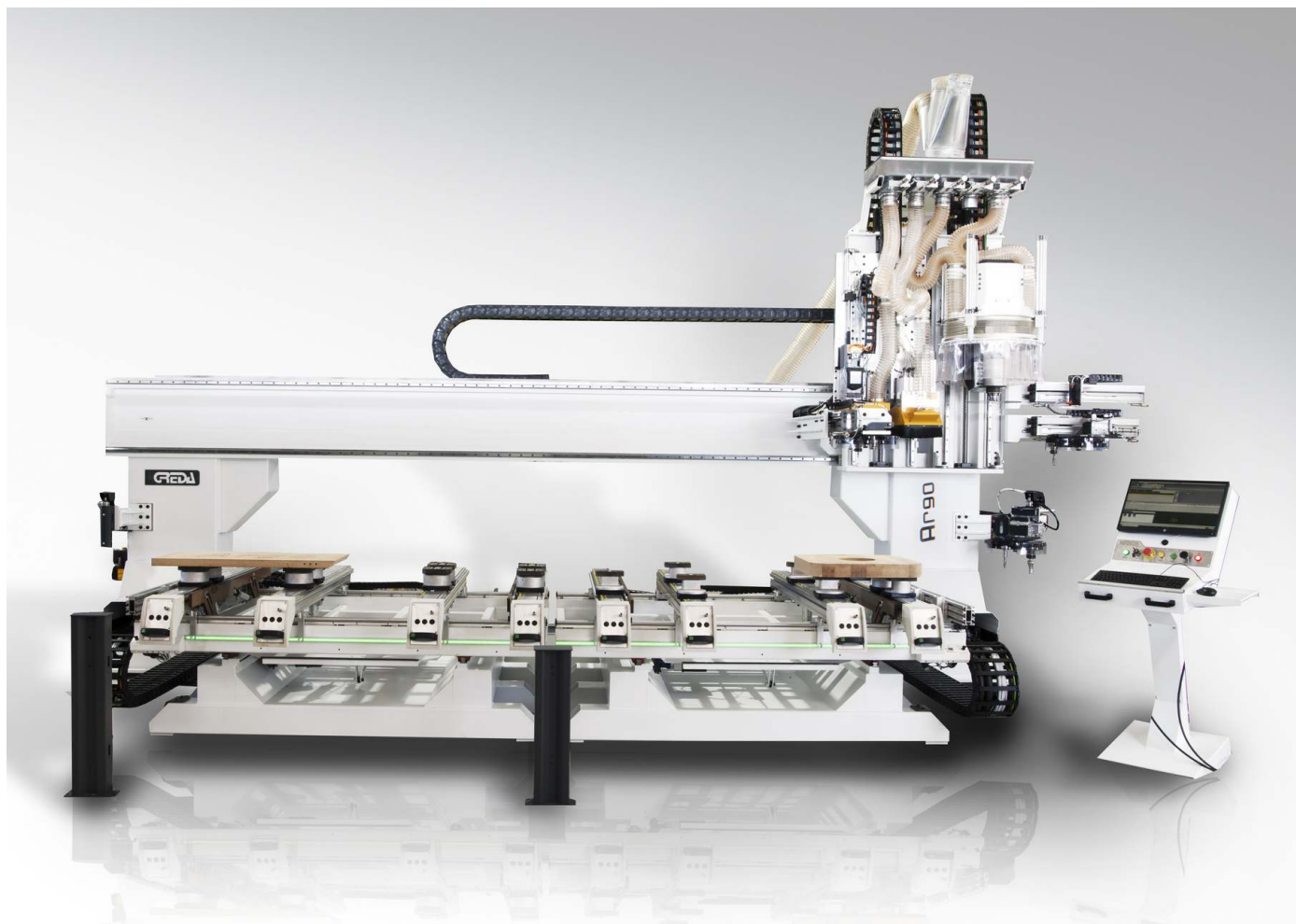
Architecture, design and technical items, furniture, sporting goods.

Materiali lavorati

Legno, materiali avanzati e compositi, materiali espansi, polistirolo.

Materials

Advanced and composite materials, fiberglass, foam, polystyrene, wood.



Campi di applicazione

Architettura, arredamento, articoli sportivi, articoli tecnici e di design.

Fields of application

Architecture, design and technical items, furniture, sporting goods.

Materiali lavorati

Alluminio, corian, legno, materiali avanzati e compositi.

Materials

Advanced and composite materials, aluminium, corian, wood.

ARGO G-MAX è una linea di centri di lavoro dotati di 3 gruppi operatori: una testa bi-rotativa a 5 assi, un gruppo a forare e un'unità a 3 assi. È provvisto di una solida struttura con tavole mobili, che possono essere equipaggiate con piani in rexilon per il nesting, o in alluminio con traverse mobili e ventose di bloccaggio, posizionabili mediante led. È la soluzione perfetta per la clientela che cerca flessibilità, precisione ed elevata velocità di lavoro in un unico prodotto.

ARGO G-MAX is a range of NC-machining centers equipped with three operating groups: a 5-axis bi-rotating head, a 3-axis operating unit and a multi-spindle boring unit. It features a sturdy fixed bridge with mobile working areas, equipped with rexilon tops for nesting, or aluminium tops with movable benches and clamps, easily adjustable thanks to led guidelines. It's the perfect solution for the customer who seeks for flexibility, precision and high working speed in a single NC-machining center.



DIVA R1CU è un centro di lavoro a 5 assi interpolati che consente l'esecuzione di lavorazioni semplici o complesse: forature, mortasature, tenonature, fresature, finger-joint, pantografature, etc. La testa operatrice è dotata di un elettro-mandrino con cambio utensile automatico e magazzino utensili a 12 posizioni. La macchina è disponibile con piano singolo o doppio, in rexilon o alluminio.

DIVA R1CU is a 5-interpolating axis NC-machining center engineered to process simple and complex operations such as finger-jointing, boring, mortising, tenoning, shaping, and routing.

The operating head features one electro-spindle with a 12-position tool-changer. It can be customized with a single or double table, with rexilon or aluminium top.

Campi di applicazione

Arredamento, articoli tecnici e di design, strumenti musicali.

Fields of application

Design and technical items, furniture, musical instruments.

Materiali lavorati

Alluminio, corian, legno, materiali avanzati e compositi.

Materials

Advanced and composite materials, aluminium, corian, wood.



Campi di applicazione

Arredamento, articoli tecnici e di design, strumenti musicali.

Fields of application

Design and technical items, furniture, musical instruments.

Materiali lavorati

Alluminio, corian, legno, materiali avanzati e compositi.

Materials

Advanced and composite materials, aluminium, corian, wood.

DIVA R2+ 2è un centro di lavoro a 5 assi interpolati per eseguire lavorazioni semplici o complesse, quali forature, mortasature, tenonature, fresature, finger-joint, pantografature, etc.

La testa operatrice è dotata di due elettro-mandrini a doppia uscita.

I piani di lavoro, singoli o doppi, sono disponibili in diverse dimensioni e realizzati in rexilon o alluminio. Il bloccaggio pezzi può avvenire tramite vacuum pods o traverse regolabili.

DIVA R2+ 2s a 5-interpolating axis NC-machining center engineered to process simple and complex operations such as finger-jointing, boring, mortising, tenoning, shaping, and routing. The 5-axis operating head features two double-outlet electro-spindles.

Single or double working tables are available in different dimensions with rexilon or aluminium top.

Piece clamping through vacuum pods or movable benches.

DIVA R2+R1CU

CENTRO DI LAVORO A PORTALE



DIVA R2+ R1CU è un centro di lavoro a 5 assi interpolati che consente l'esecuzione di lavorazioni quali forature, mortasature, tenonature, fresature, pantografature, finger-joint, etc. La testa operatrice è dotata di un elettro-mandrino a doppia uscita e un elettro-mandrino con cambio utensile automatico, completo di magazzino utensili a 12 posizioni.

È disponibile con piano singolo o doppio, in rexilon o alluminio.

DIVA R2+ R1CU is a 5-interpolating axis NC-machining center that allows to process operations such as boring, mortising, tenoning, shaping, finger-jointing, and routing.

The operating head features one double outlet electro-spindle and one single outlet electro-spindle with a 12-position tool-changer.

On request, single or double working table can be customized with top made out of rexilon or aluminium.

Campi di applicazione

Arredamento, articoli tecnici e di design, automotive, strumenti musicali.

Fields of application

Automotive, design and technical items, furniture, musical instruments.

Materiali lavorati

Alluminio, corian, legno, materiali avanzati e compositi.

Materials

Advanced and composite materials, aluminium, corian, wood.



SPRINTER R1CU è un centro di lavoro a 5 assi interpolati che consente l'esecuzione di lavorazioni semplici e complesse su 5 facce del pezzo: forature, mortasature, tenonature, fresature, finger-joint, pantografature, etc. La testa operatrice è dotata di un elettro-mandrino con cambio utensile automatico e magazzino utensili a 12 posizioni.

È disponibile in diverse dimensioni, con piano singolo o doppio, in rexilon o in alluminio.

SPRINTER R1CU is a 5-interpolating axis NC-machining center engineered to process simple and complex operations on 5 sides of a working piece: boring, mortising, tenoning, shaping, finger-jointing and routing. The operating head features one electro-spindle with a 12-position tool-changer.

On request, single or double working table can be customized with top made out of rexilon or aluminium.

Campi di applicazione

Arredamento, articoli tecnici e di design, automotive, strumenti musicali.

Fields of application

Automotive, design and technical items, furniture, musical instruments.

Materiali lavorati

Alluminio, corian, legno, materiali avanzati e compositi.

Materials

Advanced and composite materials, aluminium, corian, wood.

SPRINTER R3CU

CENTRO DI LAVORO A PORTALE



SPRINTER R3CU è un centro di lavoro a 5 assi interpolati che consente l'esecuzione di lavorazioni quali forature, mortasature, tenonature, fresature, finger-joint, pantografature, etc. La testa operatrice è dotata di due elettro-mandrini indipendenti e di un elettro-mandrino con cambio utensile automatico, completo di magazzino utensili a 12 posizioni.

È disponibile in diverse dimensioni, con piano singolo o doppio, in rexilon o in alluminio.

SPRINTER R3CU is a 5-interpolating axis NC-machining center engineered to process operations such as boring, mortising, tenoning, shaping, finger-jointing and routing. The operating head features 2 independent electro-spindles and one electro-spindle with a 12-position tool-changer.

On request, single or double working table can be customized with top made out of rexilon or aluminium.

Campi di applicazione

Arredamento, articoli tecnici e di design, automotive, strumenti musicali.

Fields of application

Automotive, design and technical items, furniture, musical instruments.

Materiali lavorati

Alluminio, corian, legno, materiali avanzati e compositi.

Materials

Advanced and composite materials, aluminium, corian, wood.



SPRINTER R4 è un centro di lavoro a 5 assi interpolati in grado di eseguire lavorazioni semplici e complesse quali mortasature, pantografature, forature, tenonature, fresature, finger-joint, etc. La testa operatrice è dotata di quattro elettro-mandrini indipendenti. SPRINTER è disponibile in diverse dimensioni, con piano singolo o doppio in rexilon o alluminio.

SPRINTER R4 is a 5-interpolating axis NC-machining center engineered to process simple and complex operations such as boring, mortising, tenoning, shaping, finger-jointing, and routing. The operating head features four independent electro-spindles. On request, single or double working table can be customized with top made out of rexilon or aluminium.

Campi di applicazione

Arredamento, articoli tecnici e di design, automotive, strumenti musicali.

Fields of application

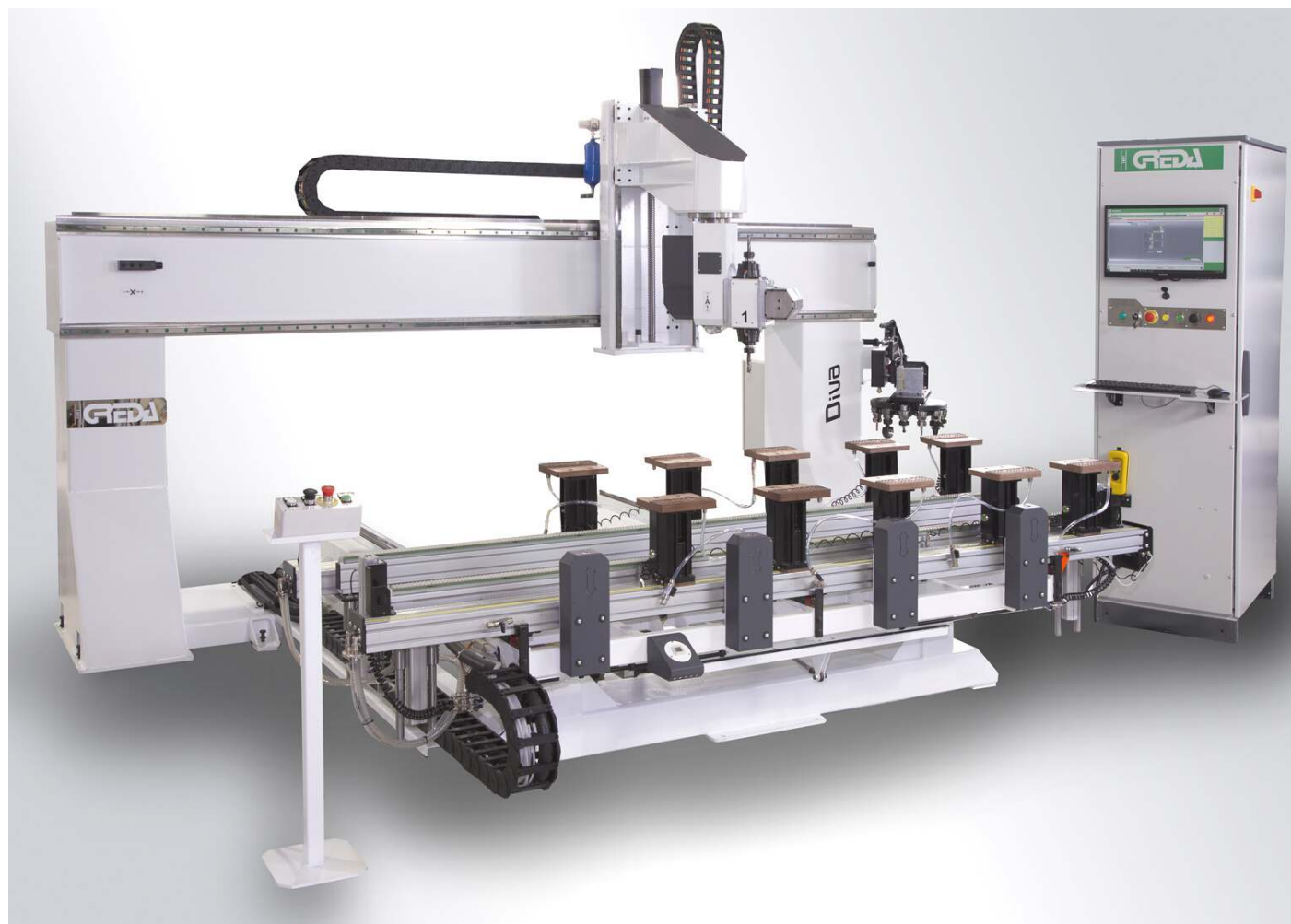
Automotive, design and technical items, furniture, musical instruments.

Materiali lavorati

Alluminio, corian, legno, materiali avanzati e compositi.

Materials

Advanced and composite materials, aluminium, corian, wood.



DIVA DOORS è un centro di lavoro a 5 assi interpolati progettato per lavorare porte. È ideato sia per la piccola produzione, che richiede qualità produttiva e flessibilità nel passaggio da una lavorazione all'altra, sia per la grande produzione, grazie a sistemi di carico e scarico in linea all'area di lavoro che garantiscono efficienza e alti tassi di produttività.

È disponibile esclusivamente con piani in alluminio, traverse mobili e vacuum pods per bloccaggio pezzi.

DIVA DOORS is a 5-interpolating axis NC-machining center engineered to process doors. It's a solution designed both for small production, which requires production quality and flexibility in the transition from one process to another, and large production, thanks to loading and unloading systems in the working area that guarantee high productivity rates, efficiency and speed.

Campi di applicazione

Arredamento, porte.

Fields of application

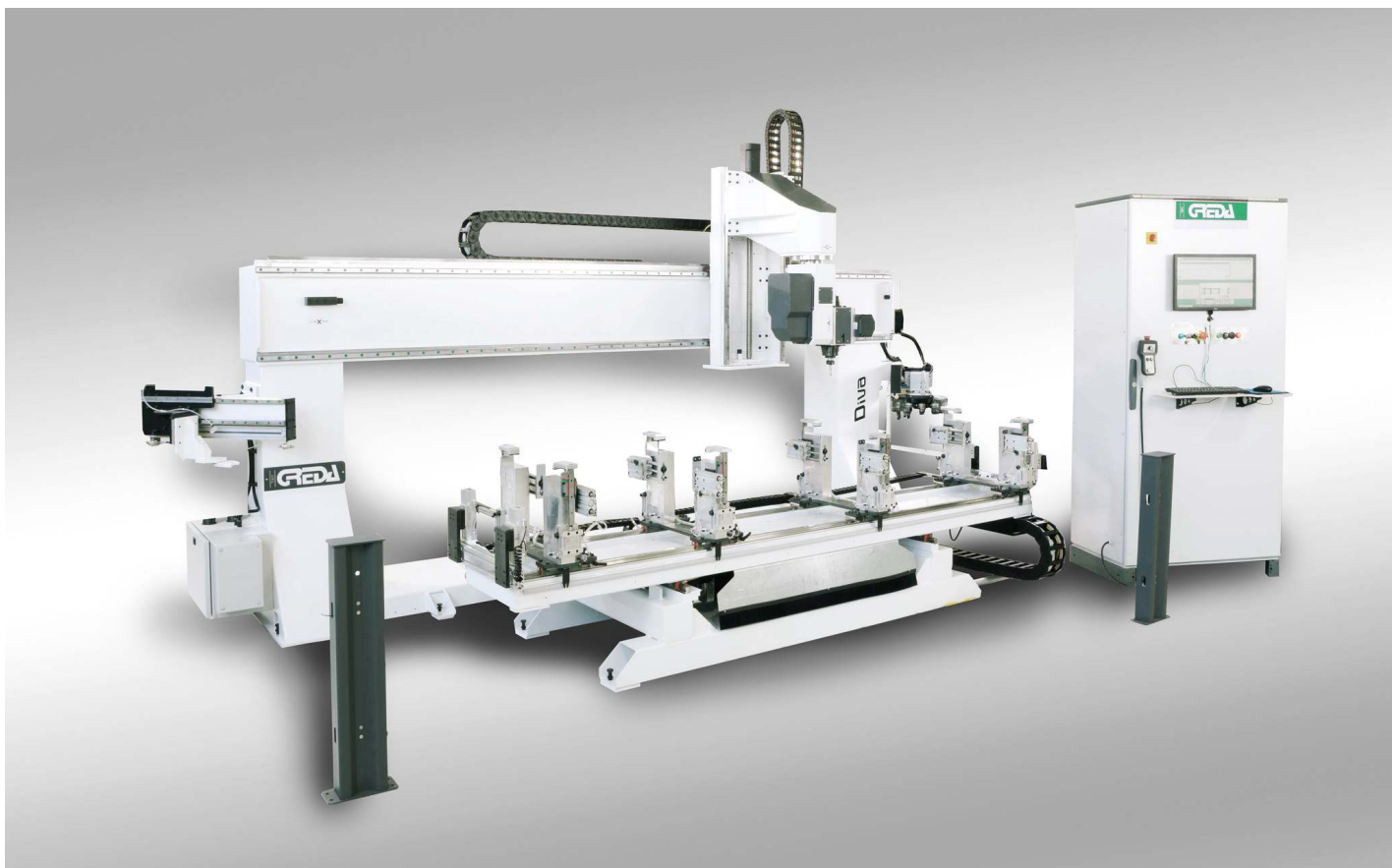
Doors, furniture.

Materiali lavorati

Compensato, legno, MDF, truciolare.

Materials

Chipboard, MDF, plywood, wood.



DIVA JAMBS è un centro di lavoro a 5 assi provvisto di gruppo operatore multimandrino completo di cambi-utensili. L'equipaggiamento prevede anche un'ampia tavola da 3.000 mm e due linee di fissaggio anteriore e posteriore che permettono la lavorazione in contemporanea di due pezzi.

DIVA JAMBS è stato progettato per eseguire molteplici operazioni, quali finger-joint, forare, fresare, mortasare, tenonare e lavorare a 4 o 5 assi.

DIVA JAMBS is a 5-axis NC-machining center with a multi-spindle operating group completed with tool-changer. It's also equipped with a 3000 mm wide working table and two front and rear clamping lines, which allow the process of two pieces at the same time. DIVA JAMBS is designed for the execution of finger-jointing, drilling, milling, mortising, tenoning and up to 5-axis profiling.

Campi di applicazione

Arredamento, edilizia, elementi per porte, arredamento e decorazioni per esterno.

Fields of application

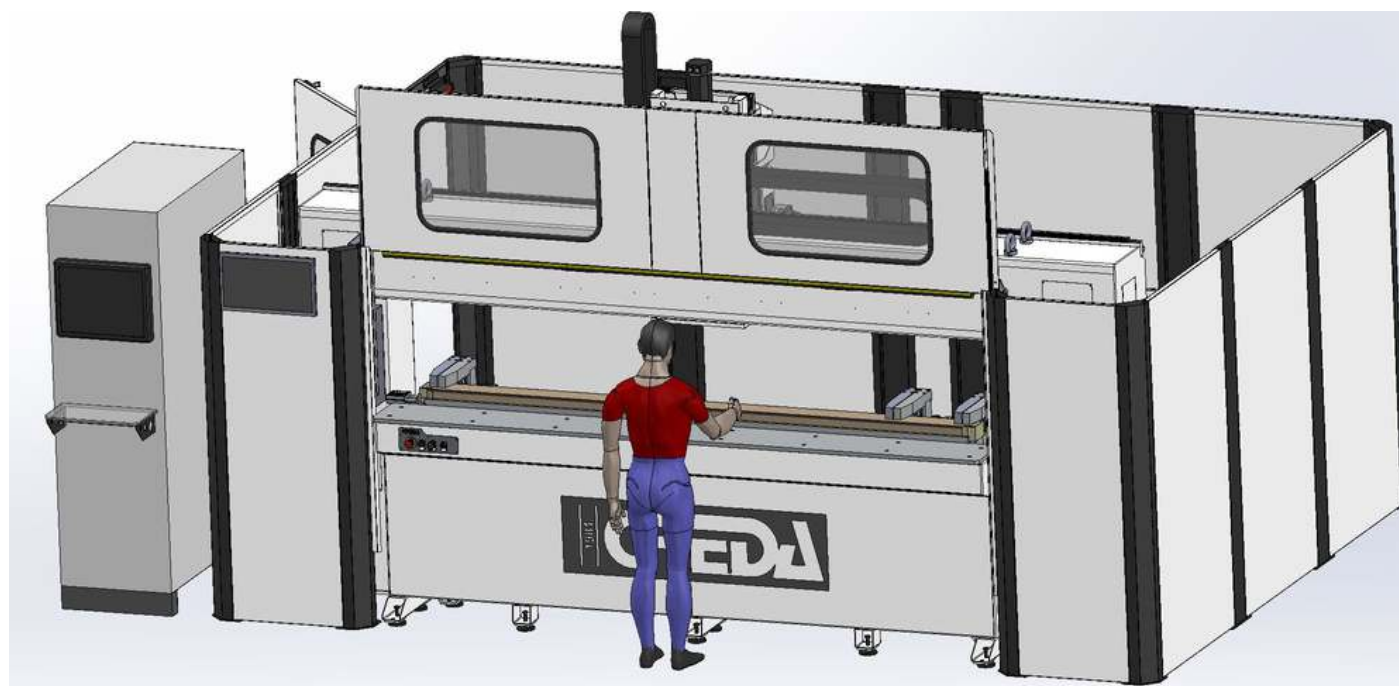
Building, door elements, furniture, outdoor furniture and decorations.

Materiali lavorati

Legno.

Materials

Wood.



DIVA MITER è un centro di lavoro a 5 assi caratterizzato da un gruppo operatore multi-mandrino e tavola portapezzi dotata di sistemi di posizionamento automatici.

Il sistema di scarico del pezzo avviene attraverso tempi mascherati durante il riposizionamento dei supporti di bloccaggio.

DIVA MITER is a 5-axis NC-machining center featuring a multi-spindle operating group and a working table equipped with automatic positioning piece-holder systems.

The piece-unloading is at masked times during clamping supports repositioning.

Campi di applicazione

Arredamento, edilizia, arredamento e decorazioni per esterno.

Fields of application

Building, furniture, outdoor furniture and decorations.

Materiali lavorati

Legno.

Materials

Wood.

MULTIPROCESS



MULTIPROCESS è un centro di lavoro dedicato alla lavorazione completa di bobine porta cavo.

Dotato di un sistema automatizzato e programmabile in tutte le sue fasi, permette l'assenza dell'operatore nelle vicinanze durante il ciclo di lavoro. È in grado di passare dalla produzione di una bobina da 500 mm di diametro a quella di una di 2.000 mm di diametro in un tempo inferiore a 60 secondi.

MULTIPROCESS has been especially engineered to process wooden reels. This NC-machining center is equipped with a completely computerized and programmable system with no need for operator presence during the working cycle.

MULTIPROCESS can shift from a 500 mm diameter to a 2000 mm diameter reel in less than 60 seconds.

Campi di applicazione

Imballaggi, settore vinicolo.

Fields of application

Packing industry, wine industry.

Materiali lavorati

Legno.

Materials

Wood.



OLIMPIA è un centro di lavoro a 5 assi interpolati progettato per eseguire lavorazioni su profilati in alluminio, pvc e leghe leggere. La struttura in acciaio elettrosaldato assicura l'assenza di tensioni interne, ed è dimensionata così da garantire massima stabilità e precisione durante tutte le fasi di lavorazione. Completo di magazzino utensili a 20 posizioni, OLIMPIA permette di lavorare in simultanea su due profili, grazie all'uso di sistemi di bloccaggio doppi.

OLIMPIA is a 5-interpolated axis NC-machining center engineered to perform aluminium, light alloy and PVC profiles. The electro welded steel structure undergoes an accurate stabilization process that assures the lack of internal flexions, to guarantee the maximum stability and precision during the working operations.

OLIMPIA can process two profiles simultaneously thanks to a double clamping systems and a 20-position tool-changer.

Campi di applicazione

Arredamento, elementi di design, edilizia.

Fields of application

Construction, design items, furniture.

Materiali lavorati

Alluminio, leghe leggere, PVC.

Materials

Aluminium, light alloy, PVC.



Il centro di lavoro SPLIT a controllo numerico possiede un sistema di taglio unico nel suo genere: grazie alle caratteristiche meccaniche, è in grado di sezionare elementi curvati di diverse forme e spessori.

Un motore a sezionare consente un taglio multiplo utilizzando fino a 3 lame in contemporanea, così da permettere l'incremento della produttività senza pregiudicare la finitura dei pezzi.

SPLIT is a 3-axis NC-machining center with a special cutting system engineered by GREDA: thanks to its mechanical features, it is able to cut bent elements in different shapes and sizes. A powerful cutting motor enables multiple cuttings, even with 3 sawblades, thus increasing the productivity without affecting the cutting quality of the parts.

Campi di applicazione

Arredamento, elementi di design.

Fields of application

Design items, furniture.

Materiali lavorati

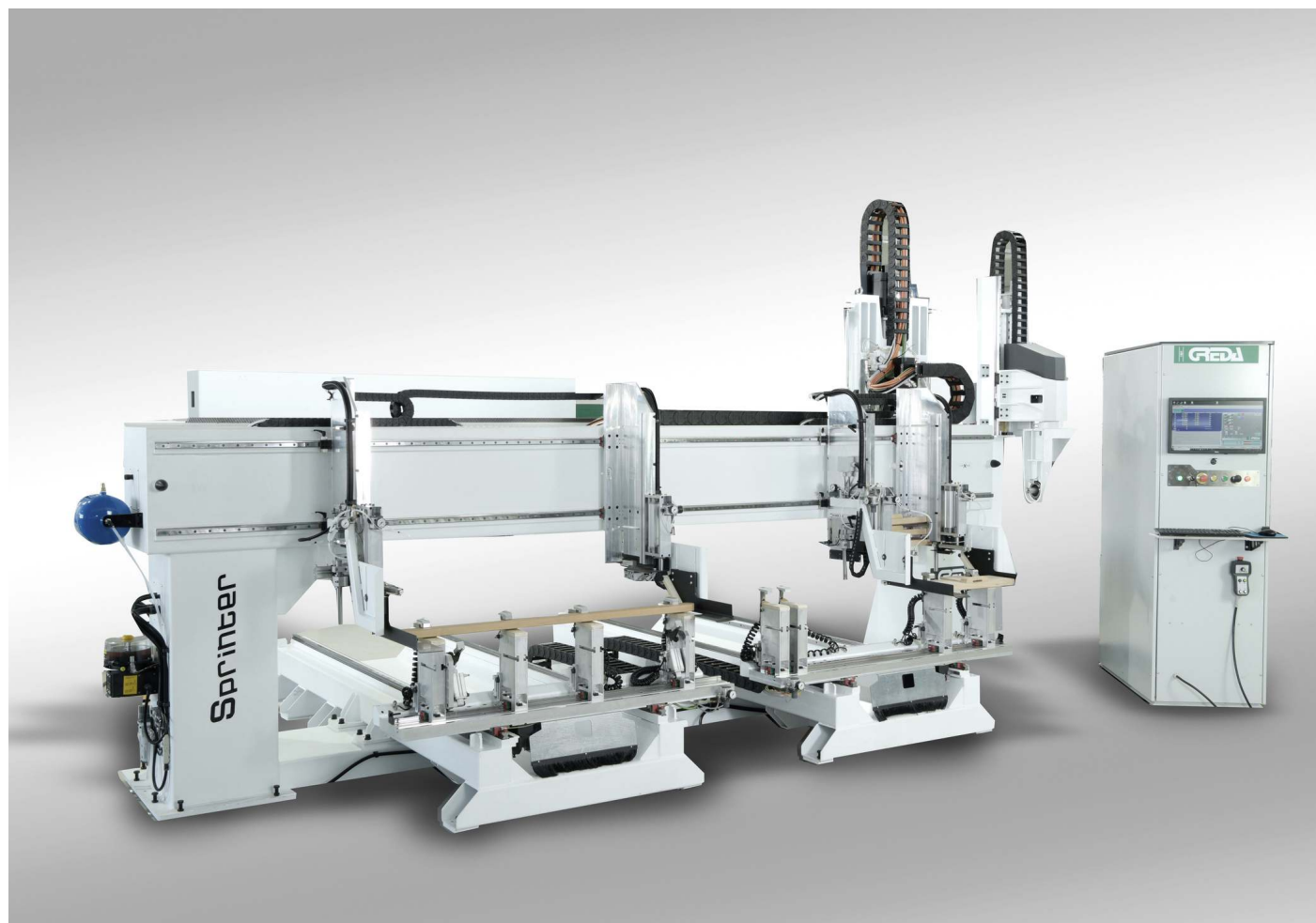
Legno.

Materials

Plastic elements, wood.

SPRINTER R4 MITER

CENTRI DI LAVORO SP



SPRINTER R4 MITER è un centro di lavoro a controllo numerico a 5 assi ideato per l'alta produzione.

La configurazione standard prevede un gruppo operativo composto da 4 elettro-mandrini; un'unità per foratura da 13 mandrini, disposti alternati e con rotazione a destra e sinistra; due tavole di lavoro con 6 supporti verticali e 6 orizzontali per il bloccaggio pezzi; un sistema automatico di carico e scarico dei pezzi.

SPRINTER R4 MITER is a 5-axis NC-machining center meant for the mass production industry.

In its standard configuration, it's equipped with a 4 electro-spindles group unit; a 13 spindle boring unit, arranged alternately with right and left rotation; two working tables provided with 6 vertical and 6 horizontal clamping supports; an automatic loading and unloading system.

Campi di applicazione

Arredamento e decorazioni per esterno, edilizia.

Fields of application

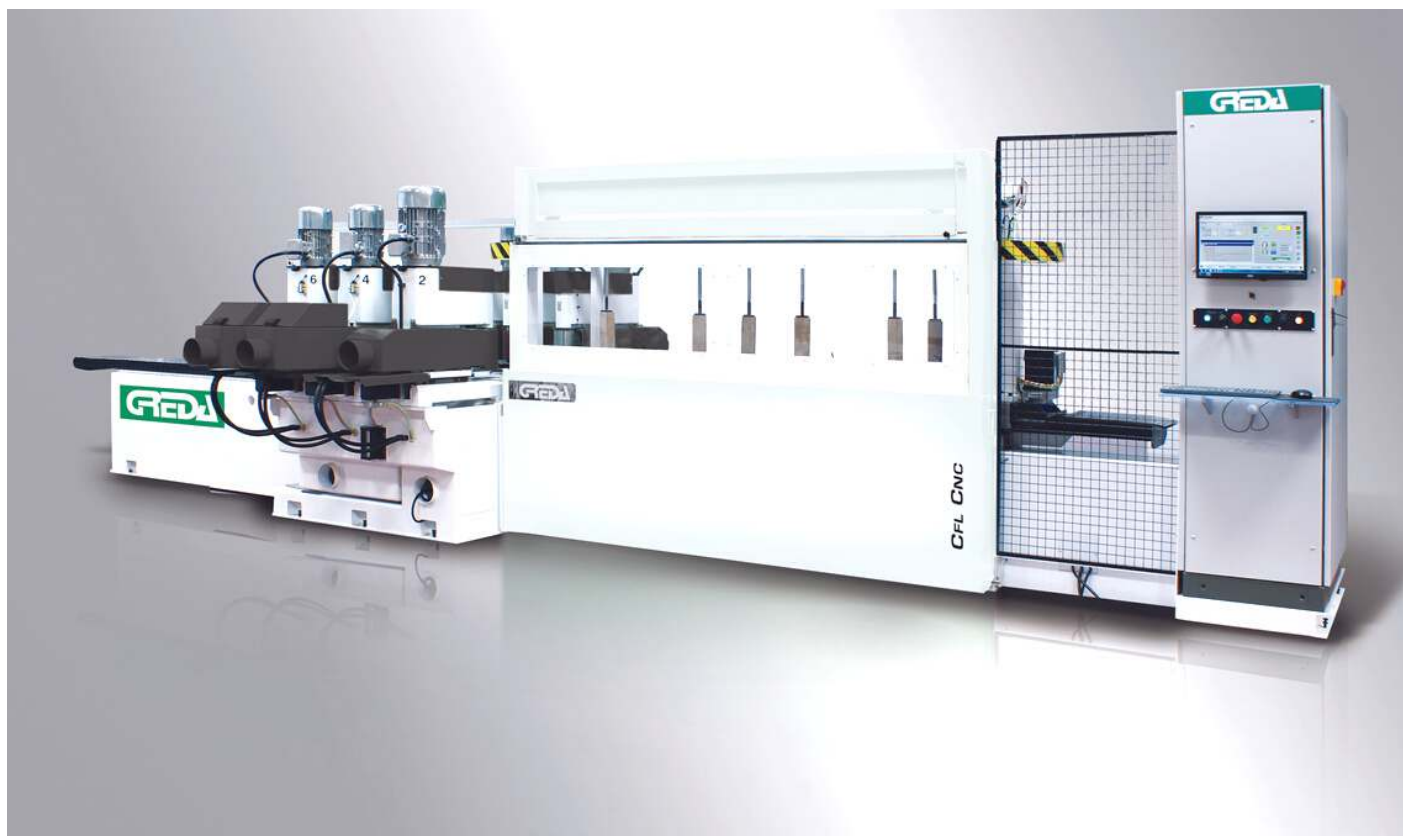
Building, outdoor furniture and decorations.

Materiali lavorati

Legno.

Materials

Wood.



CFL CNC è una gamma a controllo numerico per eseguire lavorazioni di contornatura, fresatura e levigatura su elementi di sedie e pezzi in legno massiccio di forma allungata.

Il percorso di fresatura è ottenuto attraverso controllo numerico: la posizione del carro viene interpolata con quella di ognuna delle unità operatrici in funzione.

CFL CNC is a range of NC-machining centers engineered for the shaping, contouring and sanding of chair elements and long-sized solid wood pieces.

The milling path is generated by numeric control: the carriage position is interpolated with the working position of each machining unit.

Campi di applicazione

Arredamento, articoli sportivi, automotive.

Fields of application

Automotive, furniture, sporting goods.

Materiali lavorati

Legno.

Materials

Wood.



SPIRIT CN è un mini centro di lavoro a assi interpolati ideato per eseguire lavorazioni di testa a 45° e 90° (forature, mortasature, tenonature, intestature), su antine, cornici, elementi di sedie, porte, finestre e altri elementi di design e d'arredo.

SPIRIT CN is an NC-machining center engineered to perform end-working operations at 45° and 90° (mortising, tenoning, end-cutting) on cabinet doors, frames, doors, window elements and other design and furniture items.

Campi di applicazione

Arredamento, elementi di design.

Fields of application

Design items, furniture.

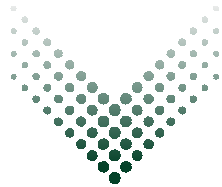
Materiali lavorati

Alluminio, legno, materiali avanzati.

Materials

Advanced materials, aluminium, wood.

PROGRAMMAZIONE

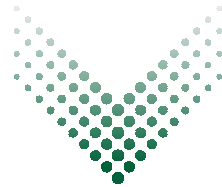


**Software di
programmazione**

Programming
softwares

pag. 38

FORMULA



**Ottimizzatore
di traiettorie**

Spline
optimizer

pag. 39

ICARO

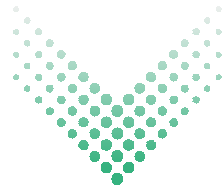


**Sistema e simulatore
anticollisione**

Anticollision system
and simulator

pag. 40

DASHBOARD HMI

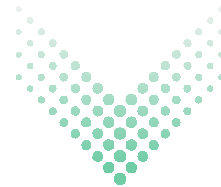


**Interfaccia uomo
macchina**

Human-Machine
Interface

pag. 41

I.4.0



**Campionamento
dati di produzione**

Sampling
production data

pag. 42

AlphaCAM

Completo, versatile e adattabile, consente la modellazione di superfici e solidi, la progettazione di disegni complessi e particolari e la gestione di macchine da 2 a 5 assi. In un unico ambiente di lavoro è possibile creare non solo numerosi e differenti percorsi, ma anche macro e routine per abbattere drasticamente i tempi di creazione dei programmi o per interfacciare CAD esterni, sistemi gestionali o database.

DDX EasyWood

Software CAD/CAM specializzato per il settore della lavorazione del legno e di materiali affini, è un prodotto semplice e intuitivo in cui tutte le funzioni sono "a portata di clic". Gestisce a 360° ogni aspetto della lavorazione e del CNC e può essere utilizzato anche da coloro che non hanno particolari conoscenze informatiche.

TpaCAD

È il sistema di programmazione CAD/CAM di Tpa per ambiente Microsoft Windows in grado di interfacciarsi con centri di lavoro fino a 5 assi, per legno, marmo, metallo, vetro e materiali plastici. Il punto di forza è offrire in un unico ambiente le elevate prestazioni di un editor grafico unite alle eccellenti e mirate funzionalità tipiche di un programma di disegno CAD.

AlphaCAM

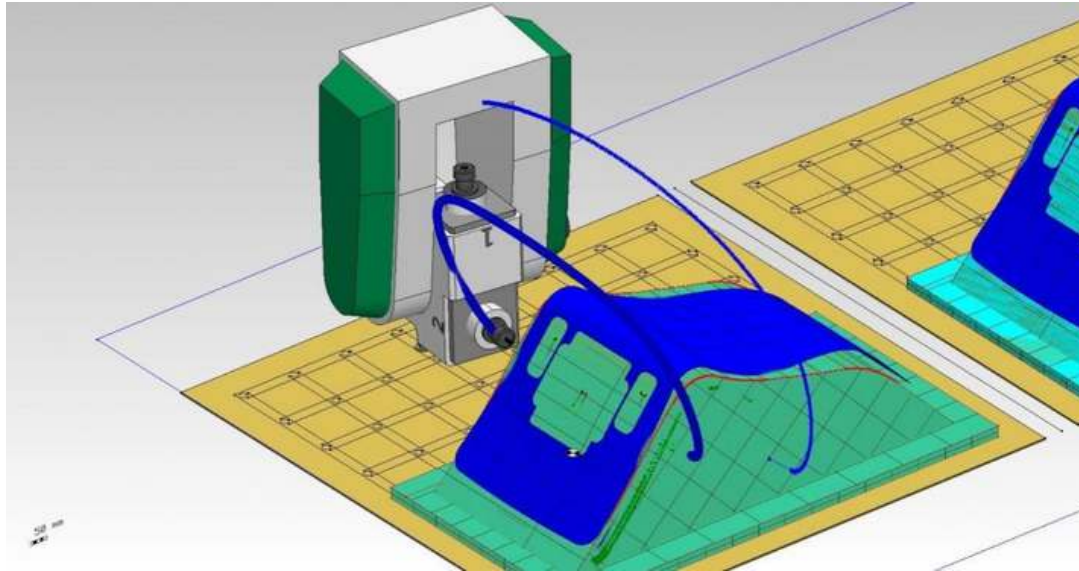
Complete, versatile and adaptable, it allows the modeling of surfaces and three-dimensional shapes, drawing designing and the management of machining centers from 2 up to 5 axis. In just one work setting it is possible to create not only different and multiple paths, but also macros and routines in order to intensely shorten programming time or to interface external CADs, management systems and databases.

DDX EasyWood

Simple and intuitive, it is a CAD/CAM software solution for wood and similar materials working whose functions are "just a click away". It manages all aspects of woodworking and of the CNC at 360° and it can also be used by those who do not have particular computer skills.

TpaCAD

A programming system for Microsoft Windows capable of interfacing with machining centers up to 5 axis. The sectors of application of TpaCAD can be wood, marble, metal, glass, and plastic materials. The strength of TpaCAD is to offer the high performance of a graphic editor combined with the excellent and targeted features typical of a CAD drawing program in a single environment.



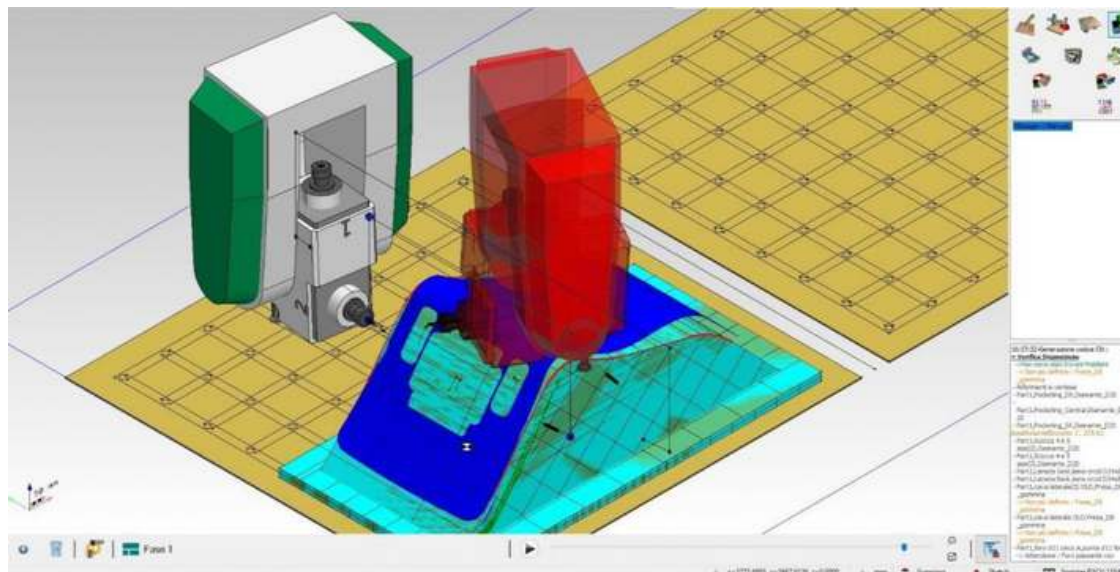
FORMULA è una utility su base Windows indicata per consentire l'inserimento di traiettorie spline in un part-programma ISO preesistente. Consente di:

- Parametrizzare le traiettorie da generare via interfaccia operatore;
- Creare e/o modificare part-program ISO importati da CAD/CAM esterni;
- Calcolare delle traiettorie per garantire tangenza tra il punto di distacco di una lavorazione e quello di attacco della successiva;
- Mettere a punto il part-program, direttamente a bordo macchina, senza dover riprendere la sessione a CAD/CAM per la definizione delle traiettorie di posizionamento.

FORMULA is a Windows based utility that allows users to insert spline trajectories in a part-program.

It allows to:

- Parameterize trajectories through operator interface;
- Create and/or modify an ISO part-program imported from other CAD/CAM softwares;
- Calculate trajectories to find the tangent of a tool-path from the end of one working process to the start of the following one;
- Set the part-program direction board of the machine for the definition of the tool-path returning back to the original CAD/CAM program.

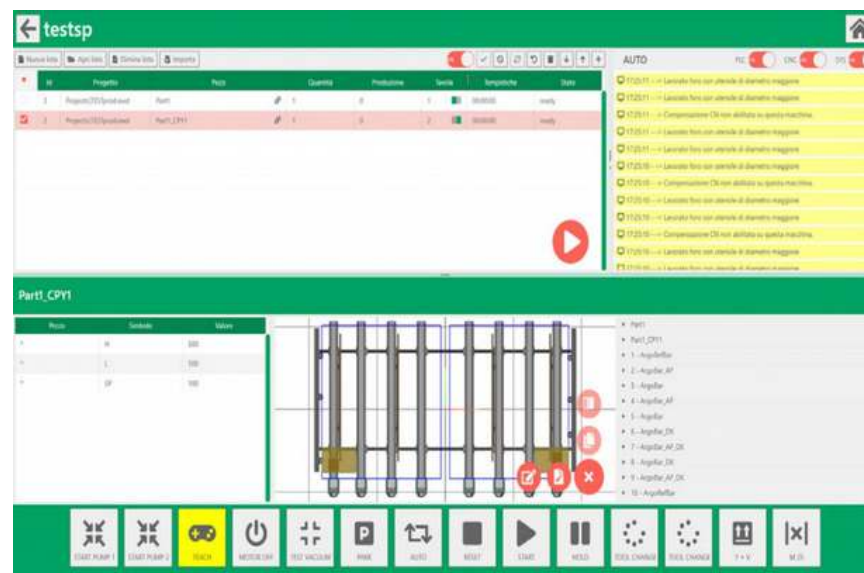


ICARO è un simulatore per la rappresentazione con grafica 3D dei movimenti macchina nelle fasi di esecuzione di un programma pezzo. Consente di:

- Evitare fermi macchina dovuti alla messa a punto dai programmi e costi extra o per danni dovuti a errori di programmazione;
- Gestire con un unico CNC diverse tipologie di macchina e valutare il tempo ciclo;
- Verificare fuori linea i movimenti di accostamento, disimpegno e raccordo tra lavorazioni;
- Ottimizzare la fluidità e la velocità di percorrenza delle traiettorie grazie al confronto tra velocità programmata e reale;
- Verificare eventuali errori di programmazione che produrrebbero collisioni.

ICARO is a simulator that offers the 3D graphical representation of the machine movements during the execution of a piece program. It allows to:

- Avoid machine stops during the program setting and additional costs caused by damages due to collisions from programming errors;
- Manage several NC-machining centers at the same time and evaluate in advance cycle times;
- Check off-line the approaching movement, the distance and the merge between the working operations;
- Optimize fluency and speed trajectories thanks to a comparison between real and programmed speed;
- Check any programming errors that may cause collisions.



DASHBOARD HMI è un modulo sviluppato da Greda che consente una facile e completa gestione di tutti i processi del centro di lavoro. Grazie a questo software è possibile:

- Verificare in tempo reale le modifiche effettuate dall'operatore sul software anticollisione, il quale avverte immediatamente in caso di errore;
- Ricalcolare il percorso utensile in automatico nel caso di percorsi 2D e 3D, qualora siano effettuate modifiche;
- Creare liste di lavoro;
- Programmare in parametrico;
- Disporre il pezzo macchina;
- Salvare i dati di produzione, dello stato macchina, di allarmi e di messaggi.

DASHBOARD HMI is a module developed by GREDA that allows an easy and complete management of all NC-machining center processes.

Thanks to this software, it is possible to:

- Check in real time any modification made by the operator with the anti-collision software, which immediately warns in case of error;
- Recalculate automatically the tool path in 2D and 3D paths, in case of modifications;
- Create work lists;
- Parametric programming;
- Arrange piece-positioning;
- Save production data, machine status, alarms and messages.



I.4.0 è un applicativo per il campionamento dei dati di produzione, che possono essere salvati in diversi formati e trasmessi a un computer remoto aziendale.

Per ogni macchina collegata può campionare:

- Allarmi ed eventi;
- Statistiche di produzione;
- Stato attuale del ciclo di produzione.

È inoltre configurabile e può campionare qualsiasi dato residente nella memoria dei dispositivi a cui viene collegato, come, ad esempio:

- Numero di pezzi prodotti;
- Stato della macchina o dell'impianto;
- Allarmi attivi;
- Consumi.

I.4.0 is an application for sampling production data, which can be saved in many formats and transmitted to a remote company computer.

For each connected machine, it can sample:

- Alarms and events;
- Production statistics;
- Current state of the production cycle.

It can also be set up and it can sample any data in the memory of the devices it is connected to, such as:

- Number of produced pieces;
- Machine or plant status;
- Active alarms;
- Consumptions.



GREDA ha sede amministrativa e produttiva a Mariano Comense (Como), su una superficie di oltre 10.000 m².

L'azienda ha conseguito le **certificazioni ISO 9001:2015 e ISO 45001:2018**, una garanzia assoluta della qualità in progettazione, sviluppo, produzione e assistenza dei propri centri di lavoro, oltre che della salute e della sicurezza per tutti coloro che operano all'interno dell'azienda.

GREDA is located in Mariano Comense (Como), where administration and production develop over a 10000 m² area.

The company is certificated ISO 9001:2015 and ISO 45001:2018, symbols of absolute guarantee of quality in design, development, production and assistance of the CNC-machining centers, as well as health and safety of all GREDA staff.

SERVIZIO TECNICO



Installazione

Grazie a un team di tecnici esperti e ben selezionati GREDA offre servizi di installazione dei propri centri di lavoro in tutto il mondo.

Formazione personalizzata

GREDA propone alla propria clientela corsi personalizzati dedicati alla formazione del personale tecnico sull'utilizzo dei macchinari e sulla programmazione. I corsi prevedono sia una parte teorica sia pratica, consistente nella preparazione di un programma pezzo da eseguire successivamente in macchina.

Up-grading

I centri di lavoro GREDA sono progettati in modo tale da consentire l'aggiunta nel tempo di nuove funzionalità, così da consentire al cliente di adeguare le esigenze produttive con le performance del macchinario.

Installation and setting up

GREDA technical staff boasts of highly experienced engineers for installations and set up of the NC-machining centers all over the world.

Customized training

Upon request, GREDA offers customized and dedicated training courses for a fast machine start up and programming.

The training is divided into a theoretical part and a practical one, consisting in the creation of a work piece program to be processed on the machine after.

Up-grading

GREDA NC-machining centers are engineered in order to allow the application of revolutionary new functions, so that the customer is able to adapt the production requirements with the machine performances.

Supporto alla programmazione

Lo staff tecnico di GREDA è a disposizione per supportare gli operatori nella realizzazione di programmi pezzo particolarmente complessi e per ottimizzare la produttività in termini di tempi ciclo.

Diagnostica remota

L'ufficio tecnico è strutturato in modo tale da offrire un efficiente servizio post-vendite mediante un sistema evoluto di teleservice, che consente il controllo remoto dei centri di lavoro per identificare messaggi di errori, diagnosticare e risolvere, se possibile, in tempo reale eventuali problemi hardware o software, riducendo così costi.

Fornitura pezzi di ricambio

GREDA garantisce la disponibilità di componenti e parti di ricambio entro 36-48 ore.

Manutenzione preventiva

A richiesta, GREDA offre programmi personalizzati di manutenzione periodica per mantenere nel tempo alte le prestazioni e l'affidabilità dei centri di lavoro.

Retrofit

Consulenza e supporto operativo per ripristinare al meglio le funzionalità di macchine inutilizzate da tempo: GREDA garantisce parti di ricambio originali e manodopera specializzata per riportare i macchinari in piena efficienza.

Programming advice

GREDA technical staff is prompt to support operators in the setting up of particularly complex work-piece programs in order to optimize productivity in terms of cycle times.

Remote Assistance

GREDA technical staff is organized in order to ensure an efficient after-sale service through an advanced remote assistance. The main aim is to verify potential error messages, diagnose failures in the hardware or software system and solve it online – if possible - thus reducing costs.

Spare parts

GREDA guarantees the delivery of spare parts and components within 36-48 hours.

Preventive maintenance

Upon request, GREDA offers customized regular maintenance programs in order to preserve the lasting superior performances, efficiency and reliability of the machines.

Reconditioning

Advice and practical support to optimally recondition machines which have not been used for some time: GREDA guarantees original spare parts and specialized labour to get machines back to full efficiency.

INDICE



pag. 2	Storia
pag. 3	Mission
pag. 4	Made in Italy
pag. 5	Controllo qualità
pag. 6	Sicurezza e welfare
pag. 7	Sostenibilità
pag. 8	Centri di lavoro
pag. 10	• A 5 assi per tornitura
pag. 15	• A montante mobile
pag. 18	• A portale mobile
pag. 22	• A portale fisso
pag. 30	• Speciali
pag. 37	• Contornatrici, mortasatrici e tenonatrici
pag. 39	Software
pag. 40	• Programmazione
pag. 41	• Ottimizzatore di traiettorie
pag. 42	• Sistema e simulatore anticollisione
pag. 43	• Interfaccia uomo-macchina
pag. 44	• Campionamento dati di produzione
pag. 45	Certificazioni
pag. 46	Servizio tecnico

INDEX



pag. 2	History
pag. 3	Mission
pag. 4	Made in Italy
pag. 5	Quality check
pag. 6	Sicurezza e welfare
pag. 7	Sostenibilità
pag. 8	Centri di lavoro
pag. 10	• 5-axis for turning
pag. 15	• Cantilever
pag. 18	• Gantry
pag. 22	• Fixed bridge
pag. 30	• Customized
pag. 37	• Copy shapers, sanders, mortisers and tenoners
pag. 39	Softwares
pag. 40	• Programming
pag. 41	• Spline optimizer
pag. 42	• Anticollision system and simulator
pag. 43	• Human-machine interface
pag. 44	• Sampling production data
pag. 45	Certifications
pag. 46	Technical assistance

NOTE

NOTES



Via Antonio Vivaldi, 26 - 22066
Mariano Comense (CO) - Italy
Tel. +39 031 750966
www.greda.it
info@greda.it